



soluzioni robotiche

Newtech e sistemi robotici

Newtech e` da oltre 25 anni, nel settore della produzione di sistemi da taglio ad ultrasuoni e di impianti automatizzati per la manipolazione e il posizionamento di prodotti alimentari.

L` integrazione tra i macchinari da taglio ad ultrasuoni e gli impianti robotizzati ha creato l`innovativo sistema automatico, in sei direzioni, dell` utensile di lavorazione (comparate alle normali tre direzioni di movimento della tipica linea di produzione).

La collaborazione con l'esperienza di ABB, permette di espandere le soluzioni di automazione offrendo semplici e sofisticate soluzioni per la gestione di produzione nell` industria alimentare.

Newtech si e` specializzata sulla manipolazione del prodotto e sugli aspetti della produzione alimentare. Siamo in grado di fornire sistemi di movimentazione su misura per i nostri clienti, che abbinati con i robot ABB, offrono una soluzione efficace in termini di riduzione dei costi di produzione.

Nel rispetto delle strategie operative ritenute essenziali per il raggiungimento degli obiettivi aziendali, è stato adottato e messo in atto dalla Newtech il Sistema Qualità che soddisfa tutti i requisiti della normativa UNI EN ISO 9001. Tale sistema permette di garantire ai clienti che i prodotti/servizi forniti dall'azienda sono del tutto conformi ai requisiti specificati contrattualmente o nella documentazione di riferimento.

Perche` automatizzare?

L` industria alimentare e` caratterizzata da processi di produzione con lavorazioni ripetitive e molto laboriose con ultimo risultato: costi di manodopera elevati. Installando sistemi robotizzati, i benefit per il cliente sono assicurati con un ritorno, in riduzione dei costi, che supera di gran lunga l` investimento.

Alcuni vantaggi dei nostri sistemi di automazione:

- Incremento della produzione
- Riduzione dei costi di produzione
- Miglioramento della qualità e consistenza dei prodotti
- Riduzione errori

Le soluzioni robotizzate si rivelano molto interessanti in quanto estremamente flessibili ed in grado di interagire con il prodotto, il processo e l`ambiente circostante secondo l`esigenze del cliente.



Applicazioni

Newtech ha progettato, sviluppato e prodotto impianti per differenti applicazioni alimentari, inclusi:

- Posizionamento e packaging meatballs
- Taglio prodotti dolciari
- Sistemi robotizzati di dosaggio
- Taglio formaggi e porzionamento
- Posizionamento e taglio prodotti panificio



1. Stazione di posizionamento
2. Tecnologia avanzata di manipolazione
3. Sistema robotizzato di taglio ad ultrasuoni
4. Sistema robotizzato di dosaggio

Costruzione dei macchinari

Newtech è in grado di fornire sistemi di movimentazione su misura, utilizzando la gamma ABB robotica, come una soluzione efficace in termini di riduzione costi per la produzione.

Parte integrante del processo di disegno è stata focalizzata sulla procedura di lavaggio dei componenti per assicurare tempi rapidi nella pulizia.

I sistemi di protezione sono conformi con le ultime regolazioni di sicurezza, sanità e certificazione rumori.

Semplicità ed efficienza nei sistemi di programmazione forniscono al cliente la capacità di soddisfare le sempre mutevoli esigenze di produzione.

Nella realizzazione vengono utilizzati componenti con elevato standard qualitativo, per evitare disagi durante l'utilizzo, riducendo manutenzione e costi di esercizio.

Generalmente i macchinari sono basati su una gamma di prodotti esistenti, le richieste del cliente possono essere unicamente incorporate e possono includere:

- Personalizzazione dei nastri trasportatori in entrata ed uscita
- Integrazione di software con altre apparecchiature
- Modem interno per accesso da postazioni remote
- Scannarizzazione laser o digitale di immagini del prodotto
- Integrazione controllo peso dei prodotti
- Project management per integrazione di linee di produzione esistenti
- "Radio-frequency identification" (RFID). Metodo di identificazione automatica.

La monitorizzazione, del processo di produzione, è parte integrante del sistema. Con il monitoraggio veloce ed accurato dei nastri trasportatori, in entrata ed in uscita, viene assicurato un posizionamento preciso, per la successiva fase di manipolazione.

Per i sistemi di manipolazione, sono disponibili differenti tipi di tecnologie, in modo da assicurare la massima efficienza e funzionalità del robot. L'apparecchiatura per la manipolazione del prodotto può essere personalizzato per soddisfare le esigenze del cliente.

Oltre ad offrire sistemi automatizzati per il settore alimentare, abbiamo disponibili anche sistemi per la manipolazione e palettizzazione nel settore packaging.

Gamma di prodotti

ABB produce una vasta gamma di robot per soddisfare la maggior parte dell' esigenze del cliente. L' ampia gamma di prodotti puo` essere integrata con sistemi che coinvolgono l'integrazione con altre attività di controllo o di movimento oppure possono essere programmati per essere usati singolarmente



Vantaggi

I sistemi robotizzati offrono notevoli vantaggi, da segnalare:

- Possibilità di utilizzarli in numerosi processi e settori
- Adattabilità a situazioni non sempre prevedibili
- Precisione e velocità nelle lavorazioni
- Aumento del rendimento
- Riduzione della manodopera
- Risparmio tempi di lavorazione

Risultato finale: ottenere un prodotto di qualità e costi economici

Assistenza

Newtech da oltre 20 anni, nel settore industriale-alimentare, continua ad offrire ai suoi clienti assistenza professionale e supporto tecnico.

Vengono forniti servizi di assistenza, manuali delle apparecchiature e corsi di addestramento per gli operatori e assistenti tecnici.

Allo staff Newtech, attraverso training e seminari, viene data una continua formazione tecnica e pratica per essere disponibile ad ogni servizio di assistenza. Il servizio di assistenza 24h, per riparazioni e manutenzione, prevede una vasta gamma di ricambi.



Newtech

Via Cuneo,55 - Moretta 12033 (CN)
t: +39 011 195 677 09 – Skype: it-newtech.it
f: +39 011 198 238 42
vendite@it-newtech.it www.it-newtech.it